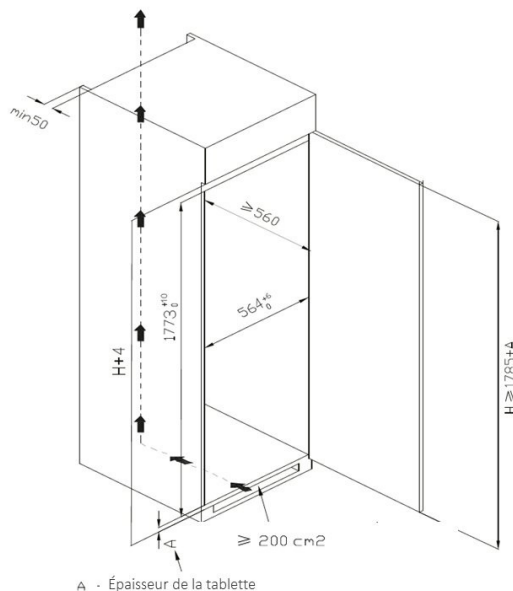




CVNF177BI

CONGÉLATEUR ARMOIRE
Intégrée en colonne



INFORMATIONS GENERALES

Volume net : 212 L

Volume net du congélateur : 212 L

Nombre d'étoile du congélateur : 4

Classe énergétique : E

Niveau de bruit : 39 dB

Classe climatique : N/ST (16-38)

Couleur de la carrosserie : Blanc

Couleur de la porte : Blanc

Description du produit

Polyvalence et harmonie en cuisine.

Ce **combiné intégrable de 178 cm** offre un espace généreux pour vos surgelés, avec la **possibilité de le convertir en réfrigérateur** selon vos besoins.

Pensé pour une installation **side by side avec le réfrigérateur SPNF177BI**, il forme un duo parfaitement coordonné, tant en design qu'en fonctionnalité.

Un appareil **flexible et élégant**, conçu pour s'adapter à votre mode de vie.



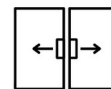
TECHNOLOGIE NO FROST

Empêche la formation de givre pour un entretien facilité



CONVERTIBLE EN REFRIGERATEUR

Appareil adaptable à vos besoins



PORTE REVERSIBLE

Facilité d'installation grâce à un sens d'ouverture adaptable

CVNF177BI

EAN-13 - 3541362402059

FrigeluX

INFORMATION DU PRODUIT

CONGÉLATEUR :

Volume net du congélateur : 212 L

Nombre d'étoiles du compartiment : 4

Type de froid du congélateur : No Frost

Dégivrage du congélateur : Automatique

Pouvoir de congélation : 10 kg/24h

Autonomie en cas de coupure : 8 h

DONNEES TECHNIQUES

Classe énergétique : E

Consommation d'énergie annuelle : 236 KWh

Niveau de bruit : 39 dB / C

Classe climatique : N/ST (16-38)

Pieds ajustables : 2 / cm

Type de gaz : R600a / 49 g

Tension : 220-240 V

Fréquence : 50 Hz

Intensité électrique : 0.5 A

Type de prise : E type

Longueur du câble d'alimentation : 190 cm

ACCESSOIRES

Partie congélateur

4 clayettes, Verre, amovible

5 tiroirs, Plastique, coulissant, amovible

PORTE

Nombre de porte : 1

Type de porte : Pleine

Porte réversible : Oui

Type de poignée : Intégrée

LUMIERE

Source de lumière : LED

CONTRÔLE DE LA TEMPERATURE

Type de thermostat : Électronique

Thermomètre : Oui

Alarme sonore : Porte

Fonction de congélation rapide : Oui

INFORMATIONS LOGISTIQUES

Poids net/brut : 67.0 kg / 72.5 kg

Dimensions nettes (LxPxH cm) :

54.0 x 54.5 x 178.5

Dimensions avec emballage (LxPxH cm) :

58.0 x 58.5 x 188.0

Qtt par camion complet : 88

Code douanier : 8418402099

ENCASTREMENT

Dimensions d'encastrement (LxPxH cm) :

56.40 x 56.00 x 177.30

Type d'installation : Intégrée en colonne

Information importante sur l'encastrement :

L'air chaud doit être chassé par la ventilation vers la paroi arrière du produit puis expulsé vers le haut. Les conduits de ventilation doivent avoir une ouverture d'au moins 200 centimètres carrés. Attention : pour garantir un bon fonctionnement, les grilles d'aération ne doivent jamais être obstruées ou recouvertes.